



WERSJA AUTOMATYCZNA



RÓWNIEŻ DOSTĘPNA W WERSJI HORYZONTALNEJ

KLIPSOWNICA JEDNORZĘDOWA BCS-175SC

STANDARDOWE FUNKCJE

- Jednorzędowa stołowa klipsownica sterowana pneumatycznie
- Nadaje się do zamykania osłonek, siatek i worków wypełnionych żywnością
- Wykonana ze stali nierdzewnej i specjalnych materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, 100% odporna na korozję
- Pełna zgodność z najnowszymi normami dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa
- Łatwa w obsłudze i łatwa do czyszczenia
- Gumowe nóżki zapobiegające przesuwaniu się urządzenia
- Regulowana siła zgniotu klipsa



KONTAKT & OBSŁUGA

Kontakt z naszym
zespołem sprzedaży:

T +48 61 833 50 65

M +48 690 001 721

M +48 690 001 474

sprzedaz@beck-clipsystems.pl

www.beck-clipsystems.com/pl

OPIS

Dzięki nowej serii jednorzędowych klipsownic stołowych firma BECK CLIP SYSTEMS koncentruje się na niezawodnych lekkich maszynach, które są łatwe w konfiguracji i konserwacji. Klipsownice wykonane są z najwyższej jakości stali nierdzewnej i materiałów kompozytowych oraz spełniają najnowsze wymogi bezpieczeństwa i higieny. Szczelnie i delikatnie zamykają osłonki naturalne i sztuczne, siatki oraz torebki. Klipsownica BCS-175SC obsługuje trzy rozmiary klipsów serii XT (wyprodukowane przez BECK, odpowiednik serii T175-200) oraz klipsy serii XG-BHF (wykonane przez BECK, wymiary zbliżone do serii G-175).

ZASTOSOWANIE

Specjalnie opracowana dla przemysłu spożywczego, uniwersalne zastosowanie do wszystkich osłonek naturalnych i sztucznych. Klipsownica doskonale nadaje się również do zastosowań niespożywczych. Model BCS-SCA z automatycznym spustem jest idealny do produktów pakowanych w woreczki, takich jak drób. Wersje poziome znakomicie się sprawdzają do zgrzewania niestandardowych woreczków: zup, worków z rybkami i wielu innych płynnych, sypkich produktów.

REGULOWANA SIŁA ZGNIOTU KLIPSA

Ograniczenie skoku można regulować ręcznie za pomocą pokrętki regulacyjnej. W ten sposób siłę zgniotu klipsa można indywidualnie dostosować do wrażliwości materiału lub do wymaganej szczelności opakowania.

PARAMETRY PODSTAWY

Szerokość	Długość
240 mm	280 mm

SPECYFIKACJA URZĄDZENIA

TYP 50	Wysokość	Szerokość	Długość	Waga
BCS-SC / BCS-SCA	765 mm	240 mm	466 mm	11,6 kg
BCS-SC-H / BCS-SCA-H	1420mm	565 mm	330 mm	20,5 kg

Ciśnienie robocze

max. 6 bar | max. 90 psi

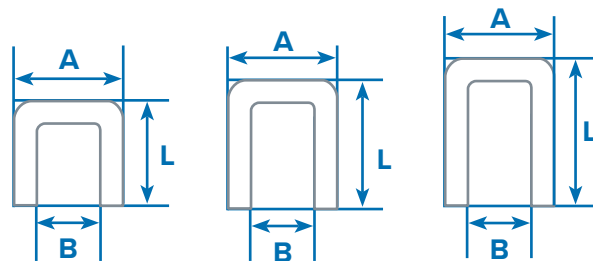
Zapotrzebowanie powietrza na cykl

4,2 l

Zamknięcie

Zamykanie płaskie

RODZAJE KLIPSÓW



XT-BHF (paski)

Produkowane przez BECK, odpowiednik serii T-175

A) Na zewnątrz	14.20 mm	0.559"
B) Wewnątrz	9.00 mm	0.324"
L) Długość	13.80 mm	0.543"
Pojemność	234 klipsy	

XT-CAA (paski)

Produkowane przez BECK, odpowiednik serii T-200

A) Na zewnątrz	14.20 mm	0.559"
B) Wewnątrz	8.00 mm	0.324"
L) Długość	17.00 mm	0.669"
Pojemność	234 klipsy	

XT-CFA (paski)

Produkowane przez BECK, odpowiednik serii T-250

A) Na zewnątrz	14.20 mm	0.559"
B) Wewnątrz	9.00 mm	0.324"
L) Długość	19.30 mm	0.759"
Pojemność	234 klipsy	

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Klipsownice BCS mogą być wyposażone w automatyczny nożyk po lewej lub prawej stronie do odcinania nadmiaru osłonki
- Reduktor ciśnienia
- Automatyczny spust do zamykania worka (BCS-SCA, BCS-SCA-H)
- Wersja horyzontalna (BCS-SC-H, BCS-SCA-H): regulowana podstawa